

# CAMERATA MUSICALE BARESE



Sponsor ufficiale  
**BANCA CARIME**  
GRUPPO BPU <banca

Sessantatreesima  
Stagione

2004  
2005



PROVINCIA  
DI BARI

Piazza S. NICOLA  
ORE 21.15

COMUNE  
DI BARI



JAZZ  
17ª EDIZIONE

# NOTTE DI STELLE

Inaugurazione: Sabato 10 Settembre

"MUSIGALA' D'ESTATE"

**GIANLUIGI TROVESI OCTET**

Lunedì 12 Settembre

**DAVID RIONDINO - PAOLO DAMIANI**

**JAVIER GIROTTO**

"LA VITA IN VERSI"

"DIARIO SEMISERIO PER VOCE, VIOLONCELLO E SAX"

Martedì 13 Settembre

**MARIA PIA DE VITO - DANILO REA**

**ENZO PIETROPAOLI**

"SO RIGHT"

"OMAGGIO A JONI MITCHELL"

Abbonamenti (3 Concerti) € 12.00 • Ingresso serale € 6.00

Prenotazioni e Informazioni: CAMERATA MUSICALE BARESE Via Sparano 141, tel. 080/5211908  
Box Office c/o La Feltrinelli Libri e Musica



Source: Pubblicità & Stampa - Bari STUDIO DE LISIO