

IL MINISTERO PER I BENI E LE ATTIVITÀ CULTURALI  
LA REGIONE PUGLIA, LA PROVINCIA ED IL COMUNE DI BARI  
E LA CAMERATA MUSICALE BARESE  
ANNUNCIANO LA XXVI EDIZIONE DELLO STORICO  
FESTIVAL JAZZ "NOTTI DI STELLE"

**BARI LUGLIO 2014**  
**TEATRO PETRUZZELLI**



**JAZZ**

26ª EDIZIONE

**NOTTE  
DI STELLE**

Lunedì 21 ore 21

**HIROMI: THE TRIO PROJECT**  
con ANTHONY JACKSON e SIMON PHILLIPS  
(in esclusiva regionale)

Martedì 22 ore 21

**FUNK OFF**  
(in esclusiva regionale)

Mercoledì 23 ore 21

**INCOGNITO**  
"AMPLIFIED SOUL TOUR"  
(in esclusiva regionale)

Venerdì 25 ore 21

**MINAFRIC ORCHESTRA**  
guest FARAUALLA  
(nuova produzione)

**CAMERATA MUSICALE BARESE**  
Bari via Sparano 141 tel. 0805211908 info@cameratamusicaalebarese.it www.cameratamusicaalebarese.it



Fondazione  
Cassa di Risparmio  
di Puglia



**UBI Banca Carime**  
per la Cultura e per il Sociale

grafica Dario Dellino - Design Lillo Dellino e Camilla Baccarelli - Pubblicità & Stampa Bari